

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'

Sottoscritta da maggiorenne con capacità di agire
(Artt. 21 e 47 DPR 28/12/2000 n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni)

Io sottoscritto BARRARA FROSINI

in qualità di Amministratore del Comune di Bientina

consapevole delle responsabilità penali in caso di false dichiarazioni, così come espressamente stabilito dall'art. 76 del DPR 445/2000.

dichiaro:

di aver sostenuto per la propaganda elettorale la spesa di € _____

di essersi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte.

di _____

Dichiaro di essere informato e autorizzo, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. 30.06.2003 n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa

Data 16.07.2017

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445 del 28.2.2000 e successive modificazioni ed integrazioni, la dichiarazione e' sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento d'identita' del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.